

AGEVOLAZIONI TARI ANNO 2021

AVVISO AI CONTRIBUENTI

Si informano i Sig.ri Contribuenti che il Comune di Satriano, in esecuzione della delibera di C.C. n. _____ del _____, a seguito dell'emergenza sanitaria da Covid-19 che ha determinato conseguenze economiche negative sul territorio, ha introdotto per la TARI 2021 interventi agevolativi tanto per le utenze non domestiche, quanto per quelle domestiche.

Per le utenze non domestiche non è necessario intraprendere alcuna azione in quanto l'Ufficio Tributi provvederà in automatico ad applicare l'agevolazione prevista dalla citata delibera n. _____ del _____ nella seguente misura:

Riduzione del _____% sia quota fissa sia quota variabile della TARI dovuta per tutto il 2021 Per le utenze *NON domestiche* la cui attività principale risultante alla Camera di Commercio alla data del 1 gennaio 2021, rientra nei codici ATECO indicati nella delibera ARERA n. 158/2020/R/Rifdel 05/05/2020 - allegato A)

Per ciò che riguarda le *utenze domestiche* è necessario presentare all'Ufficio Protocollo dell'Ente, a pena di decadenza entro il _____, apposita istanza redatta dall'intestatario della Tassa Rifiuti utilizzando il modulo allegato al presente avviso che troverete disponibile anche presso l'ufficio tributi del Comune.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO